

ЕКСТРУЗІЙНИЙ ПІНОПОЛІСТИРОЛ ТЕХНОПЛЕКС

ТУ У 22.2-32944149-009:2017

Плитний високоефективний теплоізоляційний матеріал



Опис продукції:

ТЕХНОПЛЕКС являє собою теплоізоляційні плити з екструзійного пінополістиролу.

Сфера використання:

Екструзійний пінополістирол серії ТЕХНОПЛЕКС спеціально розроблений для теплоізоляції у приватному житловому будівництві, в тому числі «теплих підлог» в квартирах, утеплення балконів і лоджії, підлог по ґрунту і фундаментів.

Вказівки щодо застосування:

Згідно з "Рекомендаціями щодо проектування теплоізоляції огорожувальних конструкцій житлових, громадських та промислових будинків".

Зберігання:

Плити повинні зберігатися запакованими і укладеними штабелями на піддоні окремо по маркам і розмірам. Протягом всього терміну зберігання матеріал повинен бути захищений від дії атмосферних опадів.

Транспортування:

Допускається транспортування плит XPS SWEETONDALE на відстань до 500 км у відкритих автотранспортних засобах з обов'язковим захистом від впливу атмосферних опадів і сонячних променів.

Відомості про упаковку:

Плити упаковуються в УФ-стабілізовану плівку, поставляються на піддонах.

Основні фізико-механічні характеристики:

Найменування показника	Од. виміру	Критерій	Значення	Метод випробування
Міцність на стиск при 10% лінійній деформації		не менше		
- 20 мм			100	
- 30 мм	кПа		100	ДСТУ Б В.2.7-38-95
від 40 мм			150	
Горючість	ступінь	-	Г4	ДСТУ Б В.2.7-19-95
Теплопровідність: λ_{25}	Вт/м*К	не більше	0,036	ДСТУ Б В.2.7-105-2000
Модуль пружності	МПа		17	ДСТУ Б В.2.7-253:2011
Питома теплоємність	кДж/(кг °С)		1,42	ДСТУ Б В.2.7-38-95
Водопоглинання за 24 год, % за об'ємом	%	не більше	0,6	ДСТУ Б В.2.7-38-95
Температура експлуатації	°С	в межах	Від -50 до +75	
Термін ефективної експлуатації	років	Не менше	25	ДСТУ Б В.2.7-182:2009

Геометричні параметри:

Найменування показника	Од. виміру	Значення		Метод випробування
Довжина	мм	1200 (±10)	1180 (±10)	ДСТУ Б В.2.7-38-95
Ширина	мм	600 (±8)	580 (±8)	ДСТУ Б В.2.7-38-95
Товщина (з кроком 10 мм)*	мм	20 (-2, +2)	30, 40, 50 (-2, +2) 100 (-2, +3)	ДСТУ Б В.2.7-38-95
Форма кромки		пряма	L-кромка	

* - плити товщиною від 60 мм і більше можуть виготовлятися із застосуванням методу ThermoBonding