

ЕКСТРУЗІЙНИЙ ПІНОПОЛІСТИРОЛ ТЕХНОПЛЕКС FAS

ТУ У 22.2-32944149-009:2017

Плитний високоефективний теплоізоляційний матеріал



Опис продукції:

ТЕХНОПЛЕКС FAS - являє собою теплоізоляційні плити з екструзійного пінополістиролу зі спеціальною фрезерованою поверхнею з двох сторін.

Сфера використання:

Екструзійний пінополістирол XPS ТЕХНОПЛЕКС FAS спеціально розроблений для утеплення стін, фасадів, цоколів і інших конструкцій, де пред'являються підвищені вимоги до адгезії теплоізоляційних плит до основи, а також для теплоізоляції стін балконів і лоджії.

Вказівки щодо застосування:

Згідно з «Рекомендаціями щодо проектування теплоізоляції огорожувальних конструкцій житлових, громадських та промислових будинків».

Зберігання:

Плити повинні зберігатися запованими і укладеними штабелями на піддоні окремо по маркам і розмірам. Протягом всього терміну зберігання матеріал повинен бути захищений від дії атмосферних опадів.

Транспортування:

Допускається транспортування плит XPS SWEETONDALE на відстань до 500 км у відкритих автотранспортних засобах з обов'язковим захистом від впливу атмосферних опадів і сонячних променів.

Відомості про упаковку:

Плити упаковуються в УФ-стабілізовану плівку, поставляються на піддонах.

Основні фізико-механічні характеристики:

Найменування показника	Од. виміру	Критерій	Значення	Метод випробування
Міцність на стиск при 10% лінійній деформації: - 30 мм від 40	кПа	не менше	100 150	ДСТУ Б В.2.7-38-95
Горючість	ступінь	-	Г4	ДСТУ Б В.2.7-19-95
Теплопровідність, λ_{25}	Вт/м*К	не більше	0,036	ДСТУ Б В.2.7-105-2000
Модуль пружності	МПа	-	17	ДСТУ Б В.2.7-253:2011
Питома теплоємність	кДж/(кг °С)	-	1,42	ДСТУ Б В.2.7-38-95
Водопоглинання за 24 год, % за об'ємом	%	не більше	0,6	ДСТУ Б В.2.7-38-95
Температура експлуатації	°С	в межах	від -50 до +75	-
Термін ефективної експлуатації	років	Не менше	25	ДСТУ Б В.2.7-182:2009

Геометричні параметри*:

Найменування показника	Од. виміру	Значення	Метод випробування
Довжина	мм	1180 (±10)	ДСТУ Б В.2.7-38-95
Ширина	мм	580 (±8)	ДСТУ Б В.2.7-38-95
Товщина (з кроком 10 мм)*	мм	30, 40 (-2, +2), 50, 100 (-2, +3)	ДСТУ Б В.2.7-38-95
Форма кромки		L-кромка	

* - плити товщиною від 60 мм і більше можуть виготовлятися із застосуванням методу ThermoBonding.