

XPS CARBOLEX ECO FAS

ТУ У 22.2-32944149-012:2024

Плити теплоізоляційні з екструдованого пінополістиролу



Опис продукції та сфера використання

XPS CARBOLEX ECO FAS - являє собою теплоізоляційні плити з екструдованого пінополістиролу зі спеціальною фрезерованою поверхнею з двох сторін. Екструдований пінополістирол **CARBOLEX ECO FAS** спеціально розроблений для конструкцій штукатурних фасадів, теплоізоляції цоколів. Також може застосовуватися для інших конструкцій, де пред'являються підвищені вимоги до адгезії теплоізоляційних плит з основою.

Транспортування та зберігання

Плити повинні зберігатися запакованими і укладеними штабелями на піддони окремо по маркам і розмірам. Протягом всього терміну зберігання матеріал повинен бути захищений від дії атмосферних опадів.

Відомості про упаковку

Плити упаковуються в УФ-стабілізовану плівку.

Вказівки щодо застосування

Згідно Інструкцій з монтажу SWEETONDALE <https://sweetondale.cz/docs/instruktsii/>

Основні фізико-механічні характеристики

Найменування показника	Значення	Метод випробування
Міцність при стиску, кПа, не менше		
30мм	150	ДСТУ EN 826
40мм	150	
50мм	200	
60мм та більше	200	
Міцність при розтягу перпендикулярно до площини плити*, кПа	100	ДСТУ EN 1607
Декларована теплопровідність за температури 10°C, Вт/(м·К), не більше	0,033	ДСТУ EN 12939
Теплопровідність, Вт/м·К		ДСТУ Б В.2.7-182
λ _A	0,035	
λ _B	0,036	
Водопоглинання при довготривалому зануренні, не більше, %	0,4	ДСТУ Б EN 12087
Горючість	Г4	ДБН В.1.1-7
Температура експлуатації	від -50°C до +75°C	
Термін ефективної експлуатації, років не менше	50	ДСТУ Б В.2.7-182

* - міцність при розтягуванні перпендикулярно до лицьових поверхонь визначають для плит, виготовлених по методу ThermoBonding

Геометричні параметри

Найменування показника	Од. виміру	Значення	Метод випробування
Довжина	мм	1180 (±10)	ДСТУ EN 822
Ширина	мм	580 (±8)	ДСТУ EN 822
Товщина*, плити з L-кромка	мм	30, 40, 50, 100	ДСТУ EN 822
Клас граничних відхилень товщини		T1	

* - плити товщиною від 60 мм і більше можуть виготовлятися із застосуванням методу ThermoBonding