

ЕКСТРУЗІЙНИЙ ПІНОПОЛІСТИРОЛ CARBON SAND

ТУ У 22.2-32944149-009:2017



Плитний високоефективний теплоізоляційний матеріал

Опис продукції:

CARBON SAND - являє собою теплоізоляційні плити з екструзійного пінополістиролу, що спеціально призначені для використання в якості серцевини в теплоізоляційних сендвіч-панелях.

Сфера використання:

Екструзійний пінополістирол CARBON SAND використовується для влаштування теплоізоляційного шару в композитних виробках.

Вказівки щодо застосування:

Згідно нормативної документації виробників сендвіч-панелей.

Зберігання:

Плити повинні зберігатися в сухому закритому приміщенні в горизонтальному положенні в штабелях на відстані не менше 1 м від нагрівальних приладів. Допускається зберігання під навісом на піддонах або на відкритому повітрі в спеціальній упаковці.

Транспортування:

Допускається транспортування плит XPS SWEETONDALE на відстань до 500 км у відкритих автотранспортних засобах з обов'язковим захистом від впливу атмосферних опадів і сонячних променів.

Відомості про упаковку:

Плити упаковуються в УФ-стабілізовану плівку, поставляються на піддонах.

Основні фізико-механічні характеристики:

| Найменування показника | CARBON SAND | Метод випробувань |
|--|----------------|--|
| Міцність на стиск при 10% лінійній деформації, не менше, кПа від 20 до 30 мм - 30 мм | 50 100 | ДСТУ Б В.2.7-38-95 |
| Теплопровідність λ_{25} Вт/(м К), не більше | 0,036 | ДСТУ Б В.2.7-105-2000 ДСТУ Б В.2.7-182:2009 |
| Група горючості | Г4 | ДСТУ Б В.2.7-50-96 |
| Водопоглинання за 24 год, % за об'ємом, не більше | 0,6 | ДСТУ Б В.2.7-8-94 |
| Коефіцієнт паропроникності, мг/(м год Па) | 0,014 | ГОСТ 25898-83 |
| Температура експлуатації, °С | від -50 до +75 | |

Геометричні параметри*:

| Найменування показника | CARBON SAND MON | Метод випробувань |
|------------------------|---|-----------------------------|
| Товщина по краю, мм | 22, 30 (± 2) | ДСТУ Б В.2.7-38-95 |
| Довжина, мм | 3010 (± 15) | ДСТУ Б В.2.7-38-95 |
| Ширина, мм | 600 (± 8) | ДСТУ Б В.2.7-38-95 |
| Тип поверхні | Гладка** | ТУ У 22.2-32944149-009:2017 |
| Зовнішній вигляд | не допускаються тріщини, напливи, хвилі | ДСТУ Б В.2.7-38-95 |

* - при погодженні із споживачем можливе виготовлення плит інших розмірів;

** - можливе виготовлення плит зі спеціальними канавками.