



Серія СВ



10206
Сертифікація
продукції

СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ

CERTIFICATE OF CONFORMITY

Зареєстровано в Реєстрі № DCS.0001839-24
Registered in the Register

Термін дії з 29 квітня 2024 до 28 квітня 2027
Valid from / valid until

Продукція **Плити мінераловатні «Вогнезахист металу (МС, АФ, СС, СП)», що**
Product **входять до складу системи «ВОГНЕЗАХИСТ Повітроводів»**

код УКТ ЗЕД
23.99.19

код ДКПП

Відповідає вимогам **п. 6.30 ДБН В.1.1-7-2016 «Пожежна безпека об'єктів будівництва. Загальні вимоги»,**
Complies with the requirements **п. 7.11 ДБН В.2.5-67:2013 «Опалення, вентиляція та кондиціонування» щодо**
класу вогнестійкості EI 60 та EI 150 (згідно з таблицею Додатка (2 (дві) позиції)) повітроводів, що працюють в
умовах надмірного тиску та розрідження і виконані зі сталевого листа товщиною згідно з Додатком Ц
ДБН В.2.5-67:2013 в залежності від розмірів повітроводів, з прохідним перерізом прямокутної форми не
менше ніж 150 мм × 150 мм або іншої форми з діагоналлю (діаметром) прохідного перерізу не менше ніж 212 мм,
з облицюванням із системи «ВОГНЕЗАХИСТ Повітроводів», а саме - з облицюванням плитами мінераловатними
«Вогнезахист металу (МС, АФ, СС, СП)» (густина мінеральної вати від 150 кг/м³ до 180 кг/м³) середньою
загальною товщиною облицювання 40 мм, 80 мм згідно з таблицею Додатка (2 (дві) позиції)

Виробник продукції **ТОВ «ЗАВОД ТЕПЛОІЗОЛЯЦІЙНИХ МАТЕРІАЛІВ «ТЕХНО»**
Manufacturer of the product **адреса: 18018, м. Черкаси, вул. Різдвяна, 300,**
код ЄДРПОУ 35492904

Сертифікат видано **ТОВ «ЗАВОД ТЕПЛОІЗОЛЯЦІЙНИХ МАТЕРІАЛІВ «ТЕХНО»**
Certificate issued **адреса: 18018, м. Черкаси, вул. Різдвяна, 300,**
код ЄДРПОУ 35492904

Додаткова інформація **Плити мінераловатні «Вогнезахист металу (МС, АФ, СС, СП)», що входять до складу системи**
Additional information **«ВОГНЕЗАХИСТ Повітроводів», що виробляються серійно з 29.04.2024 до 28.04.2027**
за ТУ У В.2.7-26.8-35492904-004:2010 «Вироби мінераловатні на синтетичному зв'язуючому»
зі змінами №№ 1-5. Здійснюється наглядання за виробництвом та стабільністю
показників сертифікованої продукції 2 (два) рази протягом терміну дії сертифіката
відповідності. Добровільна сертифікація

Сертифікат видано органом з оцінки відповідності **Державний центр сертифікації ДСНС України,**
Certificate issued by the conformity assessment body **01024, м. Київ, вул. Круглоуніверситетська, 20/1**
тел. (044) 461-91-30, website: dcs.dsns.gov.ua

На підставі **Протокол сертифікаційних випробувань від 27.05.2016 № 3/СПВ-16 ВЦ ТОВ «ТЕСТ»**
On the basis of **(атестат акредитації від 21.03.2016 № 2Н365). Акт обстеження виробництва**
від 14.06.2021 № 1461, Експертний звіт за результатами проведення робіт з повторної
експертизи стану пожежної безпеки продукції (наглядання за виробництвом та стабільністю
показників сертифікованої (оціненої) продукції), що виробляється серійно від 26.07.2023
№ 3212, акти відбору та ідентифікації зразків продукції від 25.04.2024 № 11674с4,
Експертне рішення від 29.04.2024 № 11674с4 Державного центру сертифікації ДСНС України

№ 301932



Олександр ГРУШОВІНЧУК

Чинність сертифіката відповідності можна
перевірити в Реєстрі за тел. (38 044) 461-91-34



Серія ДС

ДОДАТОК

до сертифіката відповідності
SUPPLEMENT TO THE CERTIFICATE OF CONFORMITY

10206
Сертифікація
продукції

№ DCS.0001839-24

Умови виконання системи «ВОГНЕЗАХИСТ Повітроводів»
для облицювання сталевих повітроводів

« 29 » квітня 2024

№ з/п	Опис системи «ВОГНЕЗАХИСТ Повітроводів» для облицювання сталевих повітроводів	Загальна середня товщина облицювання плитами мінераловатними, не менше, мм	Клас вогнестійкості, хвилини (години)
1	Повітроводи з прохідним перерізом прямокутної форми не менше ніж 150 мм × 150 мм або іншої форми з діагоналлю (діаметром) прохідного перерізу не менше ніж 212 мм, з облицюванням плитами мінераловатними «Вогнезахист металу (МС, АФ, СС, СП)» густиною мінеральної вати від 150 кг/м ³ до 180 кг/м ³ (далі – плити), які приєднуються до повітроводів за допомогою приварних шпильок діаметром не менше 2 мм зі стопорними шайбами діаметром не менше 29 мм. Кількість приварних шпильок складає 12 шт. на 1 м ² поверхні повітропроводу. Плити з'єднуються між собою на стиках класом «Ceresit» CM-17. З'єднання сталевих секцій повітроводів здійснюється через азбестовий шнур діаметром не менше 8 мм за допомогою фланцевих з'єднань болтами не менше М8 струбцинами (за необхідності в залежності від розмірів повітроводів). Місця фланцевих з'єднань сталевих секцій повітроводів додатково закриваються плитами завтовшки 40 мм або 80 мм та шириною 150 мм. Повітроводи кріпляться (підвішуються) на опорах з умовним кроком 1 250 мм	40	EI 60 (1,0)
2	Повітроводи з прохідним перерізом прямокутної форми не менше ніж 150 мм × 150 мм або іншої форми з діагоналлю (діаметром) прохідного перерізу не менше ніж 212 мм, з облицюванням плитами мінераловатними «Вогнезахист металу (МС, АФ, СС, СП)» густиною мінеральної вати від 150 кг/м ³ до 180 кг/м ³ (далі – плити), які приєднуються до повітроводів за допомогою приварних шпильок діаметром не менше 2 мм зі стопорними шайбами діаметром не менше 29 мм. Кількість приварних шпильок складає 12 шт. на 1 м ² поверхні повітропроводу. Плити з'єднуються між собою на стиках класом «Ceresit» CM-17. З'єднання сталевих секцій повітроводів здійснюється через азбестовий шнур діаметром не менше 8 мм за допомогою фланцевих з'єднань болтами не менше М8 струбцинами (за необхідності в залежності від розмірів повітроводів). Місця фланцевих з'єднань сталевих секцій повітроводів додатково закриваються плитами завтовшки 40 мм або 80 мм та шириною 150 мм. Повітроводи кріпляться (підвішуються) на опорах з умовним кроком 1 250 мм	80	EI 150 (2,5)

Усього: 2 (дві) позиції.



Олександр ГРУШОВІНЧУК



№ 902901