

XPS STYROPLIT

ТУ У 22.2-32944149-012:2024

Плити теплоізоляційні з екструдованого пінополістиролу



Опис продукції та сфера використання

XPS STYROPLIT являє собою теплоізоляційні плити з екструдованого пінополістиролу.

Екструдований пінополістирол серії **STYROPLIT** спеціально розроблений для теплоізоляції у приватному житловому будівництві, в тому числі «теплих підлог» в квартирах, утеплення балконів і лоджії, підлог по ґрунту і фундаментів.



Транспортування та зберігання

Плити повинні зберігатися запакованими і укладеними штабелями на піддони окремо по маркам і розмірам. Протягом всього терміну зберігання матеріал повинен бути захищений від дії атмосферних опадів.



Відомості про упаковку

Плити упаковуються в УФ-стабілізовану плівку.



Вказівки щодо застосування

Згідно Інструкцій з монтажу SWEETONDALE <https://sweetondale.cz/docs/instruktsii/>



Основні фізико-механічні характеристики

| Найменування показника | Значення | Метод випробування |
|---|--------------------|--------------------|
| Міцність при стиску, кПа, не менше | | |
| 20мм | 100 | ДСТУ EN 826 |
| 30мм | 100 | |
| 40мм | 150 | |
| 50мм | 150 | |
| 60мм та більше | 150 | |
| Міцність при розтягу перпендикулярно до площини плити*, кПа | 100 | ДСТУ EN 1607 |
| Декларована теплопровідність за температури 10°C, Вт/(м·К), не більше | 0,034 | ДСТУ EN 12939 |
| Теплопровідність, Вт/м*К | | ДСТУ Б В.2.7-182 |
| λ _A | 0,036 | |
| λ _B | 0,036 | |
| Водопоглинання при довготривалому зануренні, не більше, % | 0,6 | ДСТУ Б EN 12087 |
| Горючість | Г4 | ДБН В.1.1-7 |
| Температура експлуатації | від -50°C до +75°C | |
| Термін ефективної експлуатації, років не менше | 25 | ДСТУ Б В.2.7-182 |

*- міцність при розтягуванні перпендикулярно до лицьових поверхонь визначають для плит, виготовлених по методу ThermoBonding



Геометричні параметри

| Найменування показника | Од. виміру | Значення, L-кромка | Значення, пряма кромка | Метод випробування |
|----------------------------------|------------|--------------------|------------------------|--------------------|
| Довжина | мм | 1180 (±10) | 1200 (±10) | ДСТУ EN 822 |
| Ширина | мм | 580 (±8) | 600 (±8) | ДСТУ EN 822 |
| Товщина* | мм | 30,40,50,100 | 20 | ДСТУ EN 822 |
| Клас граничних відхилень товщини | | T1 | | |

* - плити товщиною від 60 мм і більше можуть виготовлятися із застосуванням методу ThermoBonding

