

ЕКСТРУЗІЙНИЙ ПІНОПОЛІСТИРОЛ CARBON ECO SP

TU У 22.2-32944149-009:2017

Плитний високоефективний теплоізоляційний матеріал



Опис продукції:

Екструзійний пінополістирол CARBON ECO SP являє собою плити з екструзійного пінополістиролу призначені для влаштування плитного фундаменту за принципом «утеплена шведська плита». Екструзійний пінополістирол CARBON ECO SP не вбирає воду, не набухає і не дає усадки, хімічно стійкий та не схильний до гниття. Висока міцність на стиск як при 10%, так і при 2% стисненні дозволяє застосовувати дане рішення в навантажуються конструкціях і забезпечувати стабільність товщини під навантаженням.

Сфера використання:

CARBON ECO SP застосовується в кожному і малоповерховому будівництві для влаштування теплоізоляції плитних фундаментів за технологією «Шведська плита».

Вказівки щодо застосування:

Згідно з «Рекомендаціями щодо проектування теплоізоляції огорожувальних конструкцій житлових, громадських та промислових будинків».

Зберігання:

Протягом всього терміну зберігання матеріал повинен бути захищений від дії атмосферних опадів.

Транспортування:

Допускається транспортування плит XPS SWEETONDALE на відстань до 500 км у відкритих автотранспортних засобах з обов'язковим захистом від впливу атмосферних опадів і сонячних променів.

Відомості про упаковку:

Плити упаковуються в УФ-стабілізовану плівку, поставляються на піддонах.

Основні фізико-механічні характеристики:

Найменування показника	Од. виміру	Критерій	Значення	Метод випробування
Міцність на стиск при 10% лінійній деформації	кПа	не менше	400	ДСТУ Б В.2.7-38-95
Міцність на стиск при 2% лінійній деформації	кПа	не менше	200	ДСТУ Б В.2.7-38-95
Теплопровідність при (25±5) °С*	Вт/(м·К)	не більше	0,036	ДСТУ Б В.2.6-189:2013
Теплопровідність в умовах експлуатації:				
λ _А	Вт/м·К	не більше	0,034	ДСТУ Б В.2.6-189:2013
λ _Б			0,035	ДСТУ Б В.2.6-189:2013
Група горючості	-	-	Г4	ДСТУ Б В.2.7-19-95
Питома теплоємність	кДж/(кг °С)		1,42	ДСТУ Б В.2.7-38-95
Термін ефективної експлуатації	років	Не менше	25	ДСТУ Б В.2.7-182:2009
Температура експлуатації	°С	в межах	від -50 до +75	

Геометричні параметри:

Найменування показника	Од. виміру	Значення	Метод випробування
Товщина	мм	100*	ДСТУ Б В.2.7-38-95
Довжина	мм	2360	ДСТУ Б В.2.7-38-95
Ширина	мм	580	ДСТУ Б В.2.7-38-95
Форма кромки		L-кромка	

* - плити CARBON ECO SP можуть виготовлятися із застосуванням методу ThermoBonding.