



Серія СВ

# СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ CERTIFICATE OF CONFORMITY



Зареєстровано в Реєстрі № **DCS.0001160-21**  
Registered in the Register

№ 10206  
DCTU EN ISO/IEC 17065

Термін дії з **25 червня 2021 до 24 червня 2024**  
Valid from / valid until

Продукція **Плити мінераловатні 'Вогнезахист металу (МС, АФ, СС, СП)',**  
Product **що входять до складу системи 'ВОГНЕЗАХИСТ Повітроводів'**

код УКТ ЗЕД  
**23.99.19**

Відповідає вимогам  
Complies with the requirements

п. 6.30 ДБН В.1.1-7-2016 'Пожежна безпека об'єктів будівництва. Загальні вимоги', п. 7.11 ДБН В.2.5-67:2013 'Опалення, вентиляція та кондиціонування', ДСТУ Б В.1.1-16:2007 'Захист від пожежі. Повітроводи. Метод випробування на вогнестійкість' (EN 1366-1:1999, NEQ) щодо класу вогнестійкості EI 60 та EI 150 (згідно з таблицею Додатка (2 (дві) позиції)) повітроводів, що працюють в умовах надмірного тиску та розрідження і виконані зі сталевих листів товщиною згідно з Додатком Ц ДБН В.2.5-67:2013 'Опалення, вентиляція та кондиціонування' в залежності від розмірів повітроводів, з прохідним перерізом прямокутної форми не менше ніж 150 мм × 150 мм або іншої форми з діагоналлю (діаметром) прохідного перерізу не менше ніж 212 мм, з облицюванням із системи 'ВОГНЕЗАХИСТ Повітроводів', а саме - з облицюванням плитами мінераловатними 'Вогнезахист металу (МС, АФ, СС, СП)' (густина мінеральної вати від 150 кг/м<sup>3</sup> до 180 кг/м<sup>3</sup>) середньою загальною товщиною товщиною облицювання 40 мм, 80 мм згідно з таблицею Додатка (2 (дві) позиції)

Виробник продукції **ТОВ 'ЗАВОД ТЕПЛОІЗОЛЯЦІЙНИХ МАТЕРІАЛІВ 'ТЕХНО',**  
Manufacturer of the product **адреса: 18018, м. Черкаси, вул. Різдвяна, 300,**  
**код ЄДРПОУ 35492904**

Сертифікат видано **ТОВ 'ЗАВОД ТЕПЛОІЗОЛЯЦІЙНИХ МАТЕРІАЛІВ 'ТЕХНО',**  
Certificate issued **адреса: 18018, м. Черкаси, вул. Різдвяна, 300,**  
**код ЄДРПОУ 35492904**

Додаткова інформація **Плити мінераловатні 'Вогнезахист металу (МС, АФ, СС, СП)', що входять до**  
Additional information **складу системи 'ВОГНЕЗАХИСТ Повітроводів', що виробляються серійно з**  
**25.06.2021 до 24.06.2024 за ТУ У В.2.7-26.8-35492904-004:2010 'Вироби**  
**мінераловатні на синтетичному зв'язуючому' зі змінами №№ 1-5. Здійснюється**  
**наглядання за виробництвом та стабільністю показників сертифікованої**  
**продукції 2 (два) рази протягом терміну дії сертифіката відповідності.**  
**Добровільна сертифікація**

Сертифікат видано органом з оцінки відповідності **Державний центр сертифікації ДСНС України,**  
Certificate issued by the conformity assessment body **01024, м. Київ, вул. Круглоуніверситетська, 20/1**  
**(атестат про акредитацію від 22.10.2018 № 10206)**  
**тел. (044) 461-91-30, website: dcs.dsns.gov.ua**

На підставі  
On the basis of

**Протокол сертифікаційних випробувань від 27.05.2016 № 3/СПВ-16 ВЦ ТОВ**  
**'ТЕСТ' (атестат акредитації від 21.03.2016 № 2Н365). Акт обстеження**  
**виробництва від 14.06.2021 № 1461, акти відбору та ідентифікації зразків**  
**продукції від 09.06.2021 № 10949с4, Експертне рішення від 25.06.2021**  
**№ 10949с4 Державного центру сертифікації ДСНС України**



**Артем КОЗЛЕНКО**

Чинність сертифіката відповідності можна  
перевірити в Реєстрі за тел. (38 044) 461-91-34

№ 301213





Серія ДС

№ 10206  
DCTV EN ISO/IEC 17065

# ДОДАТОК

до сертифіката відповідності  
SUPPLEMENT TO THE CERTIFICATE OF CONFORMITY

№ DCS.0001160-21

« 25 » червня 2021

Умови виконання системи 'ВОГНЕЗАХИСТ Повітроводів'  
для облицювання сталевих повітроводів

№ з/п	Опис системи 'ВОГНЕЗАХИСТ Повітроводів' для облицювання сталевих повітроводів	Загальна середня товщина облицювання плитами мінераловатними, не менше, мм	Клас вогнестійкості, хвилини (години)
1	Повітроводи з прохідним перерізом прямокутної форми не менше ніж 150 мм × 150 мм або іншої форми з діагоналю (діаметром) прохідного перерізу не менше ніж 212 мм, з облицюванням плитами мінераловатними «Вогнезахист металу (МС, АФ, СС, СП)» густиною мінеральної вати від 150 кг/м <sup>3</sup> до 180 кг/м <sup>3</sup> (дагі - плити), які приєднуються до повітроводів за допомогою приварних шпильок діаметром не менше 2 мм зі стопорними шайбами діаметром не менше 29 мм. Кількість приварних шпильок складає 12 шт. на 1 м <sup>2</sup> поверхні повітропроводу. Плити з'єднуються між собою на стиках клеєм «Ceresib» CM-17. З'єднання сталевих секцій повітроводів здійснюється через азбестовий шнур діаметром не менше 8 мм за допомогою фланцевих з'єднань болтами не менше М8 струбцинами (за необхідності в залежності від розмірів повітроводів). Міся фланцевих з'єднань сталевих секцій повітроводів додатково закриваються плитами завтовшки 40 мм або 80 мм та шириною 150 мм. Повітроводи кріпляться (підвішуються) на опорах з умовним кроком 1 250 мм	40	EI 60 (1,0)
2	Повітроводи з прохідним перерізом прямокутної форми не менше ніж 150 мм × 150 мм або іншої форми з діагоналю (діаметром) прохідного перерізу не менше ніж 212 мм, з облицюванням плитами мінераловатними «Вогнезахист металу (МС, АФ, СС, СП)» густиною мінеральної вати від 150 кг/м <sup>3</sup> до 180 кг/м <sup>3</sup> (дагі - плити), які приєднуються до повітроводів за допомогою приварних шпильок діаметром не менше 2 мм зі стопорними шайбами діаметром не менше 29 мм. Кількість приварних шпильок складає 12 шт. на 1 м <sup>2</sup> поверхні повітропроводу. Плити з'єднуються між собою на стиках клеєм «Ceresib» CM-17. З'єднання сталевих секцій повітроводів здійснюється через азбестовий шнур діаметром не менше 8 мм за допомогою фланцевих з'єднань болтами не менше М8 струбцинами (за необхідності в залежності від розмірів повітроводів). Міся фланцевих з'єднань сталевих секцій повітроводів додатково закриваються плитами завтовшки 40 мм або 80 мм та шириною 150 мм. Повітроводи кріпляться (підвішуються) на опорах з умовним кроком 1 250 мм	80	EI 150 (2,5)

Усього: 2 (дві) позиції.



Артем КОЗЛЕНКО



№ 901432