

ЕКСТРУЗІЙНИЙ ПІНОПОЛІСТИРОЛ CARBON ECO FAS

ТУ У В.2.7-22.2-32944149-009:2017

Плитний високоефективний теплоізоляційний матеріал



Опис продукції:

CARBON ECO FAS - являє собою теплоізоляційні плити з екструзійного пінополістиролу зі спеціальною фрезерованою поверхнею з двох сторін.

Сфера використання:

Екструзійний пінополістирол CARBON ECO FAS спеціально розроблений для конструкцій штукатурних фасадів, теплоізоляції цоколів.

Також може застосовуватися для інших конструкцій, де пред'являються підвищені вимоги до адгезії теплоізоляційних плит з основою.

Вказівки щодо застосування:

Згідно з "Рекомендаціями щодо проектування теплоізоляції огорожувальних конструкцій житлових, громадських та промислових будинків".

Зберігання:

Плити повинні зберігатися запакованими і укладеними штабелями на піддоні окремо по маркам і розмірам. Протягом всього терміну зберігання матеріал повинен бути захищений від дії атмосферних опадів.

Транспортування:

Допускається транспортування плит XPS SWEETONDALE на відстань до 500 км у відкритих автотранспортних засобах з обов'язковим захистом від впливу атмосферних опадів і сонячних променів.

Відомості про упаковку:

Плити упаковуються в УФ-стабілізовану плівку, поставляються на піддонах.

Основні фізико-механічні характеристики:

Найменування показника	Од. виміру	Критерій	Значення	Метод випробування
Міцність на стиск при 10% лінійній деформації - 30 мм від 40 мм	кПа	не менше	150 200	ДСТУ Б В.2.7-38-95
Горючість	ступінь	-	Г4	ДСТУ Б В.2.7-19-95
Теплопровідність:				
λ_{25}	Вт/м*К	не більше	0,034	ДСТУ Б В.2.6-189:2013
λ_A			0,034	ДСТУ Б В.2.6-189:2013
λ_B			0,035	ДСТУ Б В.2.6-189:2013
Модуль пружності	МПа		17	ДСТУ Б В.2.7-253:2011
Питома теплоємність	кДж/(кг °С)		1,42	ДСТУ Б В.2.7-38-95
Водопоглинання за 24 год, % за об'ємом	%	не більше	0,4	ДСТУ Б В.2.7-38-95
Термін ефективної експлуатації	років	не менше	25*	ДСТУ Б В.2.7-182:2009
Температура експлуатації	°С	в межах	Від -50 до +75	

* - згідно з Протоколом №179-78-18К

Геометричні параметри*:

Найменування показника	Од. виміру	Значення	Метод випробування
Довжина	мм	1180 (±10)	ДСТУ Б В.2.7-38-95
Ширина	мм	580 (±8)	ДСТУ Б В.2.7-38-95
Товщина (з кроком 10 мм)**	мм	30, 40 (-2, +2) 50, 100 (-2, +3)	ДСТУ Б В.2.7-38-95
Форма кромки		L-кромка	

* - плити товщиною від 60 мм і більше можуть виготовлятися із застосуванням методу ThermoBonding