

ТЕХНОЕЛАСТ ВОГОНЬ СТОП

ТУ У В.2.7-26.8-32944149-007:2012 зі зміною 1

Матеріал рулонний покрівельний



Опис продукції:

Техноеласт ВОГОНЬ СТОП – це матеріал рулонний покрівельний, що наплавляється, бітумно-полімерний.

Техноеласт ВОГОНЬ СТОП отримують шляхом двостороннього нанесення на поліефірну основу бітумно-полімерного в'язучого, що складається з бітуму, СБС (стирол-бутадієн-стирол) полімерного модифікатора, мінерального наповнювача (тальк, доломіт та ін.) і антипіренів, з подальшим нанесенням на обидві сторони полотна захисних шарів. В якості захисних шарів використовують крупнозернисту (сланець) посипку зверху і полімерну плівку знизу.

Техноеласт ВОГОНЬ СТОП К - з крупнозернистою посипкою з лицьової сторони полотна і полімерною плівкою або дрібнозернистою посипкою з нижньої сторони полотна; застосовується для влаштування верхнього шару покрівельного килима.

Сфера використання:

Призначений для влаштування покрівельного килима будівель і споруд. Має підвищені протипожежні характеристики по ДБН В.1.1-7-2016 - група поширення полум'я РП1 (не поширює полум'я);

Вказівки щодо застосування:

Згідно з «Посібник з проектування плоских дахів з застосуванням бітумних та полімерних мембран Світондейл».

Зберігання:

Протягом всього терміну зберігання матеріал повинен бути захищений від дії атмосферних опадів.

Транспортування:

Транспортування здійснюється усіма видами транспорту в критих транспортних засобах відповідно до Правил перевезення вантажів, що діють на транспорті даного виду.

Відомості про упаковку:

Матеріал упаковується в УФ-стабілізовану плівку, поставляються на піддонах.

Основні фізико-механічні характеристики:

Найменування показника	Техноеласт ВОГОНЬ СТОП
Товщина*, мм ($\pm 0,1$ мм)	4,2
Маса* 1 м ^{2**} , кг, ($\pm 0,25$ кг)	5,4
Розривна сила при розтягуванні вздовж / впоперек полотна**, Н, не менше для матеріалу:	
на скляному полотні	294/-
на скляній тканині	800/900
на поліефірному полотні	588/392
Маса в'язучого з боку, що наплавляється**, г/м ² , не менше	2000
Водопоглинання матеріалу протягом 24 год**, % за масою, не більше	1,0
Втрата посипки, г/зразок**, не більше	1,0
Температура крихкості в'язучого**, °C, не вище	- 35
Гнучкість на брусі з заокругленим радіусом ($25 \pm 0,2$) мм за температури**, °C не вище	на поверхні не повинно бути тріщин - 25
Водонепроникність матеріалу під тиском не менше 0,001 МПа (0,01 кгс/см ²) протягом 72 год**	на поверхні зразка не повинно бути ознак води
Теплостійкість протягом 2 год .за температури °C**, не нижче	не повинно бути здуття та інших дефектів 100
Тип захисного покриття:	
верхня сторона	сланець
сторона, що наплавляється	плівка з логотипом
Довжина / ширина, м	10x1
Упаковка піддону	термоусадочний білий пакет з логотипом

* - показник довідковий. Виробник залишає за собою право змінити даний показник;

** - методика випробувань за ДСТУ Б В.2.7-83:2014;

*** - для матеріалів на скловолокнистому полотні.